



LIBRA

EVENT DRIVEN ENTERPRISE

**NOVEDADES GESTIÓN
CALIDAD (HASTA 2017)**

EDISA
CENTRO DE INNOVACION



NOVEDADES GESTIÓN CALIDAD (HASTA 2017)

© EDISA, 2021

www.atlaslibra.com

NOTA: En este documento se recogen las actualizaciones de LIBRA incorporadas entre los años 2010 y 2017.

ÍNDICE

1	Gestión de Calidad	4
1.1	Descripción	4
1.1.1	Vistazo en 30 segundos	4
1.1.2	Detalle en 3 minutos	4
1.1.3	Conceptos.....	5
1.2	Novedades.....	6

1 GESTIÓN DE CALIDAD

1.1 Descripción

1.1.1 Vistazo en 30 segundos

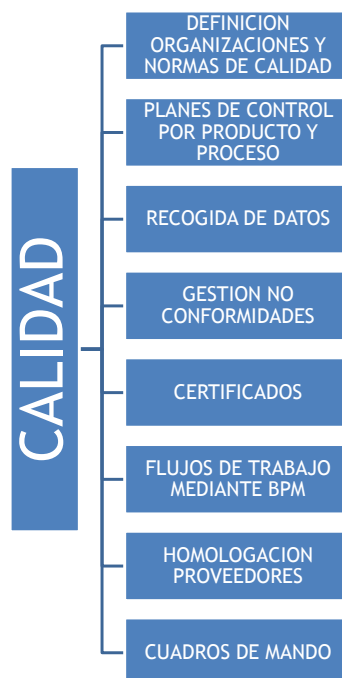
Este módulo permite gestionar todas las **actividades de inspección sobre productos o procesos** de la empresa, incluyendo la gestión de **certificados y normativa de calidad**, por lo que controla todo el proceso productivo permitiendo analizar de forma sencilla cuáles son los principales problemas encontrados y tomar medidas al respecto.

Resulta de utilidad para cualquier organización, destacando en particular las **empresas productivas**.

Ayuda enormemente en la **evaluación de proveedores**, permitiendo realizar valoraciones iniciales y continuas así como clasificar a estas entidades.

Se complementa con el módulo LIBRA de **Gestión Documental**, que permite mantener todos los documentos (procedimientos, manuales, informes, etc.) almacenados en la base de datos de una forma organizada y con control de versiones y accesos.

También con el de **Gestión de Procesos (BPM)**, en el que se pueden gestionar todas las reclamaciones, no conformidades, acciones correctivas y/o preventivas, auditorías, etc., esto es, todos los procesos relacionados con el control de calidad de la empresa.



1.1.2 Detalle en 3 minutos

- Creación de tantas organizaciones de calidad como la empresa requiera (ej.: organizaciones de calidad por familias de productos o tipos de almacén).

- Para cada organización de calidad, establecimiento de las normas o especificaciones de calidad por las que se rige (ej.: ISO 9001, ISO 14001); establecimiento también del plan de control sobre cada producto/proceso para dar cumplimiento a tales normas/especificaciones. Opción de definir planes de control por producto, familia o tipo de material, y que estén disponibles desde las consultas del resto de módulos.
- Creación de forma automática, a partir de cada plan de control, de los correspondientes partes de inspección sobre producto/proceso.
- Registro de los datos correspondientes sobre productos/procesos aceptados y rechazados durante el control. Bloqueo del material mientras no se finaliza la inspección de calidad, de modo que no se pueda emplear en otros departamentos.
- Gestión de las conformidades y no conformidades de productos/procesos inspeccionados (reubicación de productos en almacenes, actualización de su grado de disponibilidad, certificados de calidad sobre productos aceptados, reclamaciones a proveedores sobre productos rechazados, etc.).
- Definición de flujos de trabajo mediante el módulo LIBRA de Gestión de Procesos (BPM) para automatizar el proceso de inspección y control.
- Visibilización en otros módulos de los resultados obtenidos en los controles de producto/proceso.
- Trazabilidad de las inspecciones realizadas.
- Gestión de la homologación y evaluación de proveedores (criterios de valoración, periodos de valoración, tipos de evaluación, etc.).
- Estadísticas sobre los defectos detectados y las decisiones tomadas.
- Posibilidad de integrar el Módulo con los módulos LIBRA de Gestión de Indicadores, Reporting on-line, Gestión de Alertas, Compras-Aprovisionamientos, Logística-Almacenes, Ventas-Distribución y Producción.

1.1.3 Conceptos

- **Características de la norma/especificación:** Son características generales del producto que agrupan distintas pruebas o pautas. Por lo general se dirigen a distintos grupos de trabajo dentro del departamento de Calidad. Si las pautas que se quieren verificar son similares, es aconsejable definir una única característica.
- **Decisiones sobre defectos:** Mediciones e importes realmente ejecutados en la obra, que pueden ser distintos a los de la certificación.
- **Defectos:** Cada vez que introduce un parte de inspección, bien sobre material recibido o bien sobre producto manufacturado, el sistema permite introducir la cantidad defectuosa, indicando a continuación el defecto detectado.
- **Medidas:** Todas aquellas medidas que se aplican en todos los ensayos y controles de artículos que se inspeccionan.
- **Normas y especificaciones:** Normas de Calidad de la empresa y aquellas especificaciones de Clientes que debe gestionar la empresa. Las Normas tienen origen en la propia empresa, mientras que las Especificaciones pueden ser tanto de la empresa como de clientes finales o de organismos públicos.

- **Organización de calidad:** Es un concepto básico en el módulo de Gestión de Calidad. La creación de distintas organizaciones de calidad ofrece la opción de definir distintos procedimientos y flujos en los procesos, dentro de la misma empresa, ayudando en la racionalización de los recursos disponibles y mejorando de esta manera la gestión de procesos. Además, al poder asignar los usuarios con acceso a cada organización, consigue mejorar la seguridad en el tratamiento de la información.
- **Partes de inspección:** Documento que recoge toda la información de las inspecciones realizadas y donde se decide qué se hace con la mercancía una vez finalizados los controles.
- **Pautas:** Indican los controles que hay que realizar en cada ensayo.
- **Plan de control:** Es la pieza clave dentro del módulo de Calidad, ya que todas las características a analizar, junto con sus ensayos y pautas, se definen para un Plan. Se puede crear un plan por cada artículo, o agrupar en un mismo plan varios artículos a los que se le realicen los mismos controles.
- **Tipos de ensayo:** Segundo nivel para clasificar los distintos controles que se realizan en calidad. Cada tipo de ensayo pertenece a una característica y en cada ensayo incluiremos todas las pautas a realizar.
- **Tipos de parte:** Permiten agrupar los diferentes de partes de inspección.

1.2 Novedades

A continuación se indican las principales novedades incorporadas a este módulo, comenzando por las de más reciente incorporación:

Año 2017:

- Se ha añadido una check de necesaria confirmación a las pautas obligatorias, obligando que exista al menos un registro de especificaciones para poder cerrar un parte de inspección de calidad.
- Añadida la posibilidad de asociar un parte de inspección automáticamente a un punto de inspección dentro del plan de control.
- Añadida la posibilidad de definir ámbito de aplicación y cantidades de trabajo dentro de un parte de inspección.
- Añadida la posibilidad de emitir partes de inspección por otros motivos diferentes que no sean el artículo. A cada parte de inspección se le asociará automáticamente un punto de inspección.
- Se ha añadido un plug-in para cargar los tipos de ensayo y pautas que cuelgan de una característica.
- Se ha añadido la posibilidad de modificar la fecha caducidad por meses en el mantenimiento donde se indican los documentos que debe presentar cada proveedor.
- Incorporada la funcionalidad para añadir imágenes por versión y de características y ensayos; así como la posibilidad de mostrar los datos de las pautas en cuadros.

- Se ha incorporado la posibilidad de personalizar la forma de obtener la descripción de los centros de coste.
- Añadidos plug-ins para consultar los pedidos vinculados por replicación en la tabla replicacion_pedidos.
- Se ha añadir un campo de observaciones en los planes de control y en las versiones de planes de control.

Año 2016:

- Incorporada la posibilidad de guardar un histórico de los planes de control de calidad.
- Incorporado un nuevo parámetro para generar una nueva versión del plan de las normas de calidad de la empresa.
- Se han añadidos nuevos campos de ficha técnica, permitiendo asociarlos por pauta y por idioma.
- Se ha añadido la posibilidad de recoger nuevas características por artículo y pauta y plan de control para así poder utilizar un único plan de control para muchos artículos y que solo alguna pauta varíe por artículos.
- Se ha incorporado un nuevo parámetro de rangos_pauta_compra, para indicar si se deben grabar pautas de contrato al realizar el pedido de compra que luego se arrastrarán a las revisiones del albarán de compra asociado a ese pedido.
- Incorporado al parte de inspección los campos de almacén de aceptación, zona de aceptación, almacén de rechazo y zona de rechazo. Estos campos estarán visibles y serán obligatorios si el parte genera movimientos de almacén al cerrarlo. Estos campos serán rellenados en el momento de la creación del parte tanto manual como automáticamente, con los valores indicados a nivel de organización de calidad (pudiendo ser modificados mientras el parte no esté cerrado). A la hora de cerrar el parte, se debe validar que estos campos estén cubiertos, si no es así, se da la opción de cargar los valores definidos en la planta y continuar, o cancelar e introducirlos manualmente.
- Se han añadido los filtros de número de albarán interno y número de albarán del proveedor de compras para facilitar la búsqueda de los partes de inspección a consultar.
- Se permite recibir por parámetro en las consultas la organización de calidad y la norma y que consulte.
- Para empresas de sector del aluminio, se ha añadido la funcionalidad para permitir enlazar rechazos de calidad con rechazos de producción.

Año 2015:

- Se han añadido dos nuevos parámetros para las pautas de control: copiar valor del número de registro anterior (se permite grabar como resultado inicial para esa pauta el valor de la misma pauta para el numero revisión anterior) y mostrar sólo la revisión primera (sólo se muestra la primera revisión).

- Se ha añadido un campo de decisión por defecto para proponer en los partes de calidad.
- Se ha añadido la posibilidad de grabar en el gestor documental las homologaciones de proveedores en vez de grabar una ruta de red a los archivos.
- Mejora en la gestión de albaranes de compras con líneas en control de calidad.
- Se ha incorporado la opción de añadir la orden de fabricación en los pedidos y albaranes de venta cuando sea necesaria por razones de trazabilidad.
- Se ha mejorado el comportamiento de la generación de partes atendiendo a tres posibilidades: 1. En el caso de una entrada por PESADA, el paquete sólo genera el parte de inspección si el campo centro contable de la tabla de normas está en blanco o bien si coincide con el centro contable de la tabla PESADAS. 2. En el caso de una entrada por COMPRA, el paquete sólo genera el parte de inspección si el campo centro contable de la tabla de normas está en blanco o bien si coincide con el centro contable de la tabla ALBARAN_COMPRAS_C. 3. En el caso de una entrada por PRODUCCION, el paquete sólo genera el parte de inspección si el campo CODIGO_ORG_PLANTA de la organización de calidad están en blanco, o bien coincide con el código de organización de planta de la orden de fabricación.

Año 2014:

- Cabe señalar que están en proceso un conjunto de desarrollos orientados a la “movilidad en calidad”, que permitan que las personas que toman datos de calidad puedan hacerlo con dispositivos tipo tableta, pudiendo incluso tomar fotografías in situ asociadas a los registros realizados.
- Se permite que, para un artículo, existan distintos planes de control, de manera que se seleccionará el plan de control a aplicar en función de la norma indicada en el plan de inspección.
- Modificación del comportamiento de la generación de partes de inspección en base al centro contable: en el caso de una entrada por PESADA, COMPRA o PRODUCCIÓN, el paquete solo genera el parte de inspección si el campo centro contable de la tabla de normas está en blanco o bien si coincide con el centro contable de la tabla PESADAS, ALBARAN_COMPRAS_C u ORDENES_FABRICA_CAB.

Año 2013:

- Revisión de los programas de calidad para su ejecución en F11 y aumento de campos descriptivos (l_mcarac, l_mcinfi, l_mcnors, l_mespei, l_mnorma, l_mplanc, l_mtensa, l_mvpaup).
- Integración de los partes de inspección y registro de especificaciones de calidad con el módulo de gestión documental.
- Se añaden permisos por usuario en el mantenimiento de documentos del gestor documental.

Año 2012:

- Se incorpora como unidad de análisis de datos la “Moda Estadística”.
- Mejoras en la creación de los partes de inspección de calidad; se controla que si una organización de calidad está orientada a almacenes solo genere partes de inspección en los almacenes autorizados.
- Se controla la check “control de calidad” del código de movimiento para que sea una limitación o no para crear el parte de inspección.
- Ahora las comprobaciones son las siguientes: si la empresa tiene control de calidad, el artículo lleva control de calidad, el código de movimiento tiene control de calidad, el almacén de entrada tiene configurada la situación de calidad y el artículo está en algún plan de control.

Año 2011:

- Paso a resolución 1024, lo que ha supuesto el rediseño de la totalidad de las pantallas del mismo y un ajuste para mejorar la visualización de la información en pantalla, con la consiguiente mejora del interface del usuario.

Año 2010:

- El módulo de Calidad permite llevar a cabo las actividades de inspección, medida y control de calidad sobre productos o procesos, incluyendo la gestión de certificados y la normativa de calidad. Se trata de un módulo que se ha potenciado de forma importante en la versión LIBRA 5.
- Mejoras en la creación de los planes de inspección por artículo.
- Mejora en el archivo y acceso a los documentos de la norma o especificación aplicable al control de la calidad de cada artículo.
- Emisión de partes de certificados de productos.
- Puesta en marcha de la gestión de no conformidades.
- Mejora en las funcionalidades de recogida de medidas de inspección y control.
- Generación automática de partes de inspección.
- Posibilidad de definir flujos para automatizar el proceso de inspección y control.

LATINOAMÉRICA

COLOMBIA

ECUADOR

MÉXICO

REP. DOMINICANA

ESPAÑA

MADRID

BARCELONA

VALENCIA

VIGO

OVIEDO

LAS PALMAS

OURENSE (CENTRO I+D)